

Reductor ST80 PLUS / ST 80 PLUS Reducer



Características Generales / General Features

Las características más importantes del reductor T. A. ST son las siguientes:

- Reductor de presión de tres etapas que permite un óptimo flujo de carburante al motor en cualquier condición de funcionamiento.
- Válvula de seguridad (PRV) contra las sobrepresiones, con descarga en el circuito de alimentación para prevenir fugas hacia el exterior.
- Sistema de calefacción del gas que ingresa al regulador, mediante agua de refrigeración del motor, para compensar el enfriamiento producido en la fase de expansión del gas. Esto permite el óptimo funcionamiento del reductor, sin importar los factores climáticos.
- Regulación de marcha lenta individual, que garantiza mejor funcionamiento de este régimen y evita apagados inoportunos del motor.

The most important features of T. A. ST reducer are:

- Three reduction stages, allowing an excellent flow of natural gas to engine, in every working condition.
- Internal safety valve (PVR) due to over pressure, which release the gas in the feed circuit to prevent external leakages.
- Gas/water heat interchanger, to balance temperature fall caused by expansion phase, assuring the best performance, despite of climatic factors.
- Minimum regulation device, that assure a better operating at low speed, in order to avoid unexpected engine stops.

Características Técnicas / Technical Features

Uso / Use:	Automotor (inyección - carburados) / Automotive (injection-carburated)
Tipo de carburante / Type of fuel:	GNC (Gas Natural Comprimido) / CNG (Compressed Natural Gas)
Función / Function:	Reductor de presión y modulación de tres etapas / Pressure and modulation reducer of three stages
Cuerpo / Body:	Inyección en aluminio impregnado / Injected aluminum with a covering resin
Presión de trabajo / Working pressure:	200 bar / 2900 PSI
Tensión de alimentación / Voltage:	12 VCC
Potencia eléctrica / Electric power:	17.5 W (electroválvula / solenoid)
Conexión de entrada / Inlet connection:	P/ Niple M12x1 / F/ Raccord M12x1
Conexión de salida / Outlet connection:	P/ Manguera de ø17 mm / F/ Hose ø17 mm
Presión de 1º etapa / 1 st Stage pressure:	5 + - 0.5 bar
Presión de 2º etapa / 2 nd Stage pressure:	2.5 + - 0.2 bar
Capacidad en potencia / Power capacity:	230 HP
Calefacción / Heating:	Líquido refrigerante del motor / Engine coolant liquid
Máx. Caudal / Max. Flow:	30 + - 4 m3/h

Reductor ST80 PLUS / ST 80 PLUS Reducer

Modelo / Model
TA98 PLUS

Código / Code
4013500Y

Certificaciones / Certifications
ISO 15500
NAG 415/417

Dimensionales / Dimensionals

